

## Tehničke informacije

# BRAVO MAGNETIC

*Dekoratívna boja za unutarnje zidove s magnetskim svojstvima*



<b>opis proizvoda:</b>	Visokokvalitetna boja, koristi se kao temeljna boja magnetskih svojstava koja se može prebojavati perivim bojama ili bojom za pisanje kredom ukoliko se želi pisati kredom po tako obrađenoj površini. Omogućava prijanjanje magneta na zidne i drvene površine. Ne preporučuje se za prebojavanje školskih ploča.									
<b>područje primjene:</b>	Boja je namijenjena za dekoraciju zidnih i drvenih površina u stambenim i poslovnim zgradama (dječjim sobama, školama, vrtićima, trgovinama, restoranima, konferencijskim dvoranama...) i drugim objektima.									
<b>asortiman proizvoda:</b>	Proizvodi se u crnoj boji, izgled premaza gladak i mat.									
<b>razrjeđenje:</b>	Ne razrjeđuje se.									
<b>potrošnja:</b>	500 ml za 2 m <sup>2</sup> u 3 sloja, ovisno o upojnosti i hrapavosti podloge.									
<b>sadržaj suhe tvari:</b>	70–75 % (HRN EN ISO 3251).									
<b>gustoća:</b>	1,9–2,5 kg/l (HRN EN ISO 2811-1).									
<b>sadržaj hlapivih organskih spojeva:</b>	A(a), 30g/l; maks. 25 g/l (HRN EN ISO 11890-1).									
<b>tehnički podaci prema HRN EN 13300:</b>	<table border="1"> <tr> <td>Maksimalna veličina čestica (HRN EN ISO 1524)</td> <td>Fina &lt;100 µm</td> </tr> <tr> <td>Klasa otiranja na mokro (HRN EN ISO 11998)</td> <td>Razred 3</td> </tr> <tr> <td>Pokrivnost (HRN EN ISO 6504-3)</td> <td>Razred 1 uz deklariranu izdašnost</td> </tr> <tr> <td>Stupanj sjaja (HRN EN ISO 2813)</td> <td>Mat</td> </tr> </table>	Maksimalna veličina čestica (HRN EN ISO 1524)	Fina <100 µm	Klasa otiranja na mokro (HRN EN ISO 11998)	Razred 3	Pokrivnost (HRN EN ISO 6504-3)	Razred 1 uz deklariranu izdašnost	Stupanj sjaja (HRN EN ISO 2813)	Mat	
Maksimalna veličina čestica (HRN EN ISO 1524)	Fina <100 µm									
Klasa otiranja na mokro (HRN EN ISO 11998)	Razred 3									
Pokrivnost (HRN EN ISO 6504-3)	Razred 1 uz deklariranu izdašnost									
Stupanj sjaja (HRN EN ISO 2813)	Mat									
<b>uvjeti rada:</b>	Temperatura zraka, materijala i podloge za vrijeme obrade mora biti veća od +5 °C, a manja od +30 °C, a relativna vlažnost zraka manja od 80 %. Niske temperature kao i visoka vlažnost zraka produljuju vrijeme vezivanja te mogu neravnomjerno promijeniti nijansu. Visoke temperature ljeti skraćuju otvoreno vrijeme rada materijala.									
<b>priprema podloge:</b>	Podloga mora biti potpuno suha, glatka, čista, bez slabo vezanih dijelova, prašine, masnih mrlja, plijesni i ostalih stranih tijela. Prije svakog bojenja podlogu je potrebno pregledati i utvrditi njezino stanje. Sve slabo vezane dijelove podloge i starih premaza je potrebno ukloniti do zdravog dijela. Nastale neravnine, ovisno o njihovoj dubini, zapuniti prikladnim sanacijskim žbukama ili izravnati masama za izravnavanje. Nove podloge od vapneno-cementnih žbuka moraju se sušiti minimalno 14 dana, mase za izravnavanje minimalno dan po milimetru debljine, a nove betonske podloge minimalno mjesec dana. Na drvene podloge obavezan nanos dva sloja <i>Aqualux temeljne boje za drvo</i> . Podloge zaražene plijesni tretirati biocidnom otopinom <i>Algenon</i> ili <i>Algenon Plus</i> , zatim očistiti pomoći krpe ili četke i otopine univerzalnih sredstava za čišćenje. U prostorije s većim koncentracijama vlage u boju dodati biocidno sredstvo <i>Algenon IN PROTECT</i> . Najučinkovitije rješenje protiv nastanka plijesni je uklanjanje uzroka njihova nastanka (redovito prozračivanje, izoliranje hladnih mostova, uklanjanje izvora nastanka vlage, hidroizolacija...). Masne i jako zaprljane dijelove oprati otopinom <i>Kalijevog sapuna</i> . Sjajne i vodoperive premaze potrebno je prethodno nahrapaviti brusnim papirom. Nove podloge premazati impregnacijom <i>Simpra universal primer</i> .									

## Tehničke informacije

# BRAVO MAGNETIC

*Dekorativna boja za unutarnje zidove s magnetskim svojstvima*



<p><b>priprema i aplikacija materijala:</b></p>	<p>Materijal dobro promiješati u originalnoj ambalaži. Nanosi se ličilačkim kistom, dugodlakim krznenom odnosno tekstilnim soboslikarskim valjkom (dužina dlaka iznosi 18–20 mm). Nanosi se nerazrijeđen u minimalno tri sloja. S povećanjem broja slojeva povećavaju se i magnetska svojstva premaza. Slijedeći sloj se nanosi tek kad je prethodni potpuno suh. Na jednu plohu nanositi proizvode iz iste proizvodne šarže. <b>Različite proizvodne šarže, kao i proizvode nijansirane u Top Mix sustavu potrebno je egalizirati prije upotrebe.</b> Za upotrebu pripremiti količinu proizvoda koja je dovoljna za obradu jedne plohe, ostatak čuvati u dobro zatvorenoj originalnoj ambalaži. Kako bi se izbjegli vidljivi spojevi i tragovi valjka ili četke, savjetujemo nanošenje mokro na mokro, bez prekida od jednog do drugog krajnjeg ruba površine. Naknadni popravci nisu dozvoljeni. Preporučujemo prvo nanos boje uz rubne dijelove zidova sa četkom, zatim nanos boje valjkom uz izjednačavanje spoja. Bilo kakvo popravljavanje materijala tijekom izvođenja radova nije dozvoljeno (razrjeđivanje, dodavanje koloranata i sl.). Kao završni sloj preporučuje se nanos <i>Bravo Kreativ</i> boje za pisanje kredom ili <i>Latex Strong</i> perive boje. Odmah nakon završetka radova alat oprati vodom. Prilikom izvođenja radova pridržavati se važećih građevinskih normi. Za sve nedoumice, molimo obratiti se prodajno-tehničkom savjetniku tvrtke Chromos-Svjetlost.</p>
<p><b>sušenje premaza:</b></p>	<p>Međupremazni interval 4–6 h (20 °C i rel. vl. zraka 65 %). Potpuno sušenje premaza 6–12 h (20 °C i rel. vl. zraka 65 %). Ovisno o vremenskim uvjetima navedeni period se može produžiti</p>
<p><b>mjere sigurnosti:</b></p>	<p>Potrebno je pridržavati se općih pravila za građevinske radove. Čuvati izvan dohvata djece. Nositi zaštitnu opremu. Prije uporabe pročitati Sigurnosno-tehnički list proizvoda.</p>
<p><b>transport i skladištenje:</b></p>	<p>Skladištiti u suhim i prozračnim prostorima izvan izravnog dosega sunčevih zraka na temperaturi od +5 °C do +30 °C. U zimskim uvjetima zaštititi od smrzavanja.</p>
<p><b>rok valjanosti:</b></p>	<p>U neotvorenoj ambalaži 1,5 godina.</p>
<p><b>postupanje s ostacima proizvoda i ambalažom:</b></p>	<p>Ambalažu u potpunosti isprazniti od sadržaja. Istu predati u reciklažno dvorište. Pravne osobe predaju kao ambalažni otpad ovlaštenom sakupljaču.</p>
<p><b>kontrola kvalitete:</b></p>	<p>Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama te europskim i hrvatskim standardima. Proizvod je pod stalnim nadzorom tvorničke kontrole kvalitete Chromos-Svjetlost d.o.o.</p>
<p><b>opće napomene:</b></p>	<p>Prije korištenja materijala kupac je obavezan provjeriti nijansu proizvoda, a uočavanjem bilo koje nesukladnosti proizvoda dužan je zaustaviti ugradnju materijala i kontaktirati proizvođača, u suprotnome reklamacija neće biti prihvaćena. Tehnički podaci rezultat su naših tehničkih i iskustvenih saznanja, a daju se s namjerom postizanja optimalnih rezultata u radu s proizvodima tvrtke Chromos-Svjetlost. Podaci ne sadrže pravnu niti ikakvu sekundarnu obvezu proizvođača niti korisnika oslobađaju obveze provjere prikladnosti proizvoda za određenu namjenu. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguća su manja odstupanja od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod primjene na podlogama koje nisu navedene u pripadajućoj dokumentaciji, potrebno je kontaktirati proizvođača. Proizvođač zadržava pravo na eventualne kasnije izmjene tehničkog lista. Važeće je samo najnovije izdanje. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na internetskoj stranici <a href="http://www.chromos-svjetlost.hr">www.chromos-svjetlost.hr</a> ili se mogu zatražiti od proizvođača putem dolje navedene kontakt mail adrese. Za sve detaljnije informacije obratite se našoj tehničkoj službi. Prije upotrebe obavezno</p>

Tehničke informacije

## **BRAVO MAGNETIC**

*Dekoratívna boja za unutarnje zidove s magnetskim svojstvima*



pročitati sigurnosne oznake na ambalaži proizvoda, dok su Sigurnosno-tehnički listovi dostupni na zahtjev.

listopad, 2021.

Sustav upravljanja kvalitetom i zaštitom okoliša potvrđen od strane TUV Croatia;  
Certifikati broj: 44 100 134668 / 44 104 134668

