

TEHNIČKI LIST

AKRILNO BRTVILO UNIVERZALNO

Br. art. 0892 1611M

Boja: bijela

Zapremina pakiranja: 310 ml

Jedinica pakiranja: 1 / 12

Visokovrijedno akrilno brtvilo na disperzijskoj osnovi. Za unutarnju i vanjsku primjenu. Za elastične sljubnice. Nakon stvrdnjavanja otporno na vremenske uvjete. Može se premazivati nakon stvrdnjavanja.

Karakteristike:

Jednokomponentno brtvilo na osnovi disperzije akrilnih smola. Ne sadrži otapala ili silikone. Nakon stvrdnjavanja sljubnicu je moguće premazivati bojama (kao na primjer disperzijskim bojama). Proizvod je topiv u vodi prije potpunog stvrdnjavanja. Nakon stvrdnjavanja stvara se elastična brtva otporna na vremenske uvjete, UV zrake i vodu / utjecaj kiše (kratkotrajan direktan utjecaj na materijal), temperaturna otpornost (od -20°C do +70°C). Prianja na podloge kao što su: drvo, beton, žbuka, cigle, gips ploče (na upijajuće podloge potrebno je nanijeti predpremaz napravljen od akrilnog brtvila i vode u omjeru od 1:5 do 1:10, zavisno od stupnja upijanja podloge. Po potrebi napraviti test prianjanja). Ispitano prema EN-15651-1: F-EXT-INT.

Primjena:

Proizvod je namijenjen za brtvljenje i popunjavanje sljubnica, manjih otvora, pukotina, pukotina u zidu i žbuci. Za univerzalnu primjenu za popunjavanje priključnih spojeva između građevinskih materijala i završnih elemenata.

Kao npr. za fugiranje prozorskih okvira, vrata na gips kartonske konstrukcije. Za popunu i fugiranje pragova, spojeva pločica (ne u sanitarnom okruženju), utora i spojeva u zidovima. Koristi se za popunjavanje i brtvljenje kod gips kartonskih ploča za izradu zidova i pregrada, idealan je za fugiranje gipsanih ploča i lijepljenje armaturnih traka.

Način obrade i informacije o primjeni:

Kako bi se izbjeglo onečišćenje površina oko spoja i pravilno formiranje spoja, preporučuje se korištenje ljepljivih traka koje treba ukloniti odmah nakon nanosa i formiranja sljubnice. Površine na koje se nanosi akrilno brtvilo moraju biti čiste, bez prašine, hrđe, labavih dijelova starog brtvila, odmašćene, bez masti, ulja, boje i drugih tvari koje smanjuju prionjanje. Izrežite aplikator na odgovarajući promjer. Regulirajte protok smjese odgovarajućim regulacijom pritiska pištolja za nanošenje. Nakon završetka rada, stavite zaštitni vrh na aplikator kako biste zaštitili smjesu od isušivanja. Vrijeme obrade ovisi o temperaturi i vlažnosti okoline u kojoj se radi. Naneseno akrilno brtvilo može se zagladiti prstom, lopaticom ili lopaticom namočenom u otopinu za obrađivanje površine materijala za brtvljenje, kako bi se smanjilo prionjanje brtvila na alate za obradu površine. Uklonite višak nestvrdnutog akrila s zaprljanih površina, alata, ruku papirnatim ručnikom. Uklonite stvrdnuti akril s alata ili površina mehanički, zatim isperite vodom. Kako bi se izbjegle nepravilnosti kod brtvljenja, preporuča se provesti test prionjanja na podlozi na koju se brtvilo treba nanijeti.

Na upijajućim podlogama, kao npr. stara cigla, beton, gips, porobeton i sl, potrebno je prethodno nanijeti predpremaz (primer) sastavljen od dijela akrilnog brtvila i dijela vode u omjeru akril:voda, od 1:5 do 1:10 (zavisno od moći upijanja i stabilnosti površine). Po potrebi je nužno provesti testiranje radi određivanja pravilnog omjera mješavine. Nakon sušenja predpremaza, zavisno od temperature, vlage i upijanja podloge, nanosi se brtvilo prema preporuci o pravilnoj izvedbi brtvenih spojeva. Detalje pogledati na informativnim kat. str. za pravilnu pripremu i izvedbu brtvenih spojeva, ili u nastavku ovog TL-a. Potrošnja materijala zavisi od pravilne pripreme i izvedbe a informativne vrijednosti mogu se pogledati na našim kat. str.

Tehnički podaci:

Opis	Vrijednosti
Konzistencija	Pastozna
Boja	Bijela
Miris	Slabo izražen
Gustoća	1,65 ±0,05 g/cm ³
Reakcija na požar	Razred E
Otpor tečenju	≤ 3 mm
Temperatura obrade	+10 °C do +40 °C
Stvaranje zaštitne opne / otvoreno vrijeme	Do otprilike 20 min. (cca 23 °C, Ø 50% rel. vl.)
Temperaturna otpornost stvrdnute smjese	-20 °C do +70 °C
Rastezljivost do loma	otprilike 25%
UV postojanost	Da
Mogućnost premazivanja	Da, nakon formiranja zaštitne opne nakon min. 24 h sušenja
Brzina sušenja	2 mm /24 h (cca 23 °C, Ø 50% rel. vl.)
Zapremina kartuše	310 ml

Skladištenje:

Skladištiti u originalno zatvorenim spremnicima u suhoj prostoriji na temperaturi između +5°C do +35°C. Preporuka na sobnoj temperaturi. Spriječiti smrzavanje proizvoda. Rok trajanja u neotvaranom spremniku u opisanim uvjetima od proizvodnje, do 18 mjeseci. Rok trajanja otisnut na spremniku.

Napomena:

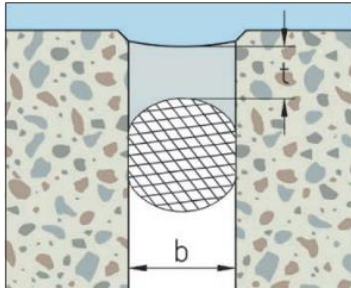
Nije prikladno za brtvljenje sljubnica u visokogradnji. Ne smije se miješati s drugim kemijskim tvarima. Ne smije se koristiti na onečišćenim i masnim, ili mokrim podlogama. Zbog mnoštva raznih sastojaka i mješavina boja i lakova, preporučamo vlastita ispitivanja na podnošljivost i prianjanje, kako bi isključili moguće nepovoljne reakcije smjese i premaza.

Pažnja: U potpunosti premazane ili lakirane sljubnice izvedene navedenim akrilnim brtvilom, kod pomaka sljubnice uslijed širenja elemenata i građevinskih materijala naginju pucanju sloja premaza, zbog bitno manje izraženih elastičnih svojstava premaza u odnosu na akrilno brtvilo. Brzina stvrdnjavanja je u zavisnosti od temperature obrade, vlage u okruženju, vremenskih uvjeta kao i vlage podloge na koju se brtvilo nanosi. Kod hladnih i mokrih vremenskih uvjeta, stvrdnjavanje smjese se bitno usporava. Kod vrsta drveta bogatim taninskim kiselinama može doći do promjene boje brtvila. Promjene boje akrilnog brtvila moguće su i uslijed djelovanja raznih otapala iz okruženja prostora u kojem se brtvilo koristi kao i od materijala podloga na koje se brtvilo nanosi. Kod nanosa u okomitim sljubnicama molimo uzeti u obzir svojstva tečenja proizvoda. Kod metala kao što su npr. nezaštićeni čelik, bakar i kod pocinčanih površina primjena brtvila može uzrokovati pojavu koroziju metala.

Pravilna izvedba sljubnica/fuga:

Dimenzioniranje sljubnica (fuga):

Dubina fuge treba iznositi otprilike pola njezine širine. Kod uskih fuga dubina bi ipak trebala iznositi barem 6 mm. Za ograničenje dubine fuge upotrijebljava se PE podispuna.



Optimalno dimenzioniranje fuga

uske fuge $b < 12 \text{ mm}$: dubina fuge $t = 6 \text{ mm}$

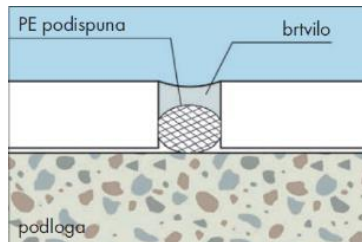
široke fuge $b > 12 \text{ mm}$: dubina fuge $t = 1/2$ širine fuge b

minimalna širina fuge b : 6 mm

maksimalna širina fuge b : 20 mm

Izbjegavanje prijanjanja na tri strane:

Sredstvo za brtvenje smije kod obrade prijanjati samo na dvije strane. Svako daljnje prijanjanje na podlogu, kod pomicanja može dovesti do pukotina zbog napetosti, koje više ne jamče nepropusnost sljubnice (fuge). Radi izbjegavanja prijanjanja na tri strane, fuga bi trebala biti ispunjena PE-materijalom za podispunu.



Ovim uputama želimo Vas savjetovati na temelju naših ispitivanja i iskustva te prema najboljem znanju kojim raspolažemo. Zbog velikog broja primjena koje su izvan naše kontrole u pogledu skladištenja i uvjeta primjene, ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate rada u pojedinačnom slučaju. Isto vrijedi i u slučaju korištenja naše raspoložive tehničke i komercijalne korisničke službe koja Vam bez obveza stoji na raspolaganju. Savjetujemo vam da uvijek provedete vlastita ispitivanja! Preuzimamo jamstvo za ujednačenost kvalitete naših proizvoda. Zadržavamo pravo na tehničke izmjene i poboljšanja proizvoda.