

TEHNIČKI LIST

Ljepilo + brtvilo

Elastično, višestruko primjenjivo jednokomponentno PU ljepilo i brtvilo.

Sadržaj	Pakiranje	Boja	Br. art.
300 ml	Kartuša	Bijela	890 1001
300 ml	Kartuša	Siva	890 1002
300 ml	Kartuša	Crna	890 1003
300 ml	Kartuša	Tamno smeđa	890 1004
300 ml	Kartuša	Svjetlo smeđa	890 1005
300 ml	Kartuša	Pješčano bež	890 1006
400 ml	Vrećica	Bijela	890 100111
400 ml	Vrećica	Siva	890 100112
400 ml	Vrećica	Crna	890 100113
600 ml	Vrećica	Bijela	890 100181
600 ml	Vrećica	Siva	890 100182
600 ml	Vrećica	Crna	890 100183
600 ml	Vrećica	Tamno smeđa	890 100184
70 ml	Tuba	Bijela	890 10011
70 ml	Tuba	Crna	890 10031

Područja primjene:

Za različita lijepljenja i brtvljenja.

Prikladno za lijepljenje i brtvljenje u pogonima za preradu živežnih namirnica.

Podloga:

Izvrсна snaga lijepljenja na različitim materijalima i površinama, kao što su aluminij, plemeniti čelik, čelik, bakar, mjed, cink, lakirane površine, drvo, MDF, HPL, dekorativne i ploče od iverala, ploče od cementnih vlakana, pluto, kamen, umjetni kamen, gips, gipskarton, plinobeton, beton, cigla, pješčani krečnjak, staklo, porculan, keramika, tvrde pjene i plastike (GFK/CFK, ABS, poliamid, polikarbonat, poliester, PMMA i tvrdi PVC). Uzeti u obzir tablicu za optimizaciju.

Nije prikladno za PE, PP, PTFE, silikon, gumu, neoprene, stiropor, mramor, bitumenske podloge i omakšane plastične materijale.

TEHNIČKI LIST

Svojstva:

- Univerzalno primjenjivo – izvrsna snaga lijepljenja na različitim materijalima i površinama.
- Elastično, s velikom sposobnošću rastezanja
- Upija vibracije i zvuk
- Dugo vrijeme odgode stvaranja površinske opne
- Može se brusiti i lakirati
- Dopušteno za prehrambene proizvode (ISEGA certifikat)
- Nije korozivno
- Vrlo slabog mirisa
- Bez silikona

Certifikati/ Ispitna izvješća

- ISEGA*:
Može se koristiti u području blizu prehrane, npr. za lijepljenje u području zida i poda u pogonima za obradu i preradu prehrambenih proizvoda. Izjava o prihvaćanju br. 46567 U18

Priprema podloge:

Podloge moraju biti čiste, suhe i odmašćene. Optimalna temperatura materijala i obradka je između +15 °C i +25 °C. Ovisno od materijalu i navodu u tablici za optimiranje, pripremiti podlogu HaftCleanom (br. art. 0890 100 60) ili IPA čistačem (br. art. 0893 223 500, 0893 223 505), kao i s HaftPlus Metall (br. art. 0890 100 61), HaftPlus za plastiku/ drvo/ kamen (br. art. 0890 100 62), temeljnim premazom (br. art. 0890 545 10) ili Varioprimer safe + easy (br. art. 0890 024 021/ 0890 024 101).

Ostale podatke za pripremu površina materijala možete pronaći u tablici za optimiranje koja slijedi. Po potrebi provoditi vlastita ispitivanja!

TEHNIČKI LIST

Tablica za optimiranje

Površina/materijal	Koraci optimiranja*	Napomene
Eloksirani aluminij	1. HaftClean 2. HaftPlus Metall	-
Aluminij (AlMg3, AlMgSi1)	1. Osnovno čišćenje s IPA čistačem 2. Lagano pobrusiti brusnim runom - "vrlo fino" 3. Naknadno čišćenje IPA čistačem 4. HaftClean 5. HaftPlus Metall	-
Obojeni metali (mjed, bakar, bronca, itd.)		Primjena HaftPlus Metalla je obavezna!
Plemeniti čelik (nehrđajući)		-
Čelik (Čv.37, itd.)		Kod dijelova koji su ugroženi korozijom: potrebna 2K PU ili epoksidna zaštita od korozije!
Pocinčani čelik (toplo ili galvanski pocinčan)		-
Cink		-
Plastifikati (PES, EP/PES)	HaftClean	Kod primjene s velikim silama ili u vlažnom okruženju preporučuju se predispitivanja.
2K pokrovni lakovi, na osnovi vode ili otapala (PUR, akril)	Varioprimer safe + easy	Radi velikog su broja lakova ovi navodi su samo primjeri, po potrebi provesti vlastita ispitivanja.
2K temeljni premazi, na osnovi vode ili otapala (PUR, akril, epoksidne smole)	Varioprimer safe + easy	-
Katodni uranjajući lakovi (E-prevlake)	HaftClean	-
Coil-Coat prevlake	HaftClean	-
ABS	1. HaftClean 2. HaftPlus K/H/S	Kod slabo se opterećenih dijelova može zanemariti brušenje.

TEHNIČKI LIST

GFK (nezasićeni poliester), Gelcoat-strana ili SMC	1. Osnovno čišćenje IPA čistačem 2. Lagano pobrusiti brusnim runom - "vrlo fino" 3. Naknadno čišćenje IPA čistačem 4. HaftClean 5. HaftPlus K/H/S	Površina za nanos mora biti zaštićena od UV zračenja (svjetlonepropusni pokrov).
Tvrđi PVC	1. HaftClean 2. HaftPlus K/H/S	-
PMMA/PC (bez prevlake otporne na grebanje)	Varioprimer safe + easy	Površina za nanos mora biti zaštićena od UV zračenja (svjetlonepropusni pokrov).
Poliamid	Varioprimer safe + easy	-
Drvo, šperploča, MDF, drvni proizvodi i pluto	1. Otprašiti 2. HaftPlus K/H/S	-
HPL laminirane ploče (Resopal, Ultrapas)	HaftClean	-
Staklo	Varioprimer safe + easy	Površina za nanos mora biti zaštićena od UV zračenja (svjetlonepropusni pokrov).
Emajl, porculan, keramika, pločice	1. HaftClean ili IPA čistač 2. Varioprimer safe + easy	-
Beton, mineralni mortovi, žbuke i ploče od cementnih vlakana	1. Otprašiti 2. Temeljni premaz	-
Umjetni kamen (Corian, Varicor)	1. HaftClean 2. HaftPlus K/H/S	-

* Pridržavati se odgovarajućeg slijeda pojedinih koraka

TEHNIČKI LIST

Primjena:

Skrojiti vrh mlaznice (odgovarajuće poželjnom izgledu nanosa). Radi sigurnog se nanosa ljepljivo mora nanositi odgovarajućim ručnim, akumulatorskim ili pneumatskim klipnim pištoljem. Radi ravnomjerne debljine sloja ljepljiva, ljepljivo nanijeti u obliku trokutastog nanosa. Kako biste iskoristili prednosti debeloslojnog lijepljenja, preporučuje se minimalna debljina ljepljiva od 3 mm. Načeti spremnici moraju se iskoristiti unutar kratkog vremena.

Nestvrdnuti materijal moguće je ukloniti Sredstvom za uklanjanje ljepljiva (br. art. 0890 100 63).

Nakon sušenja se može mehanički obraditi i prelakirati bez aktivacije površine.

Tehnički podaci:

Kemijska osnova	1-komponentni poliuretan
Otvrdnjuje pomoću	Vlage iz zraka
Boja	Bijela, siva, crna, tamnosmeđa, svjetlosmeđa, pješćano bež
Gustoća *	Otprilike 1.25 g/cm ³
Viskoznost	Pastozna
Temperatura obrade	+5 °C do +35 °C
Temperaturna postojanost	-40 °C do +90 °C , do 8 h na +120 °C
Vrijeme stvaranja površinske opne *	Otprilike 45 do 60 min
Brzina otvrdnjavanja *	Otprilike 4 mm/ 24 h
Promjena volumena (52451)	Otprilike -5 %
Shore-A-tvrdoća (DIN 53505)	Otprilike 40
Vlačna čvrstoća (DIN 53504 S2)	Otprilike 1,8 Nmm ²
Rastezanje do loma (DIN 53504 S2)	Otprilike 500 %
Otpor daljnjem kidanju (DIN 53515)	Otprilike 7 N/mm
Uporabno rastezanje, zbijanje	Otprilike 15 %
Specifični prolazni otpor (DIN 53482)	Otprilike 10 ¹⁰ Ω/cm
Temperatura kristalizacije (DIN 53445)	Otprilike -45 °C
Otporno na	Vodu, morsku i vapnenu vodu, javne otpadne vode, razrijeđene organske kiseline i lužine
Kratkotrajno otporno na	Goriva, mineralna ulja, biljne i životinjske masti i ulja
Nije otporno na	Organske kiseline, alkohol, jače mineralne kiseline i lužine, kao i otapala
Rok trajanja	12 mjeseci (+10 °C - +25 °C) u zatvorenom originalnom pakiranju

* mjereno na 23 °C/ 50 % relativne vlage u zraku

Napomene:

- **Nije prikladno za zatvaranje staklenih spojeva i lijepljenih spojeva na ostale prozirne materijale, gdje postoji opasnost od reflektirajućeg UV zračenja.**
- **Direktno zračenje sunca može dovesti do laganog bubrenja površine i stvaranja pukotina.**
- **Nije prikladno za dilatirajuće fuge u građevinskom području.**
- **Lakovi na osnovi PVC-a i lakovi koji suše uslijed oksidiranja (lakovi koji sadrže ulja i alkidne smole) nisu prikladni za prelakiranje.**
- **Primjena Würth sredstva za poravnavanje brtvila može uzrokovati žuto obojenje površine.**
- **Pažnja: kontakt s otapalima, odn. ostacima otapala, posebno za vrijeme obrade, kao i u fazi umrežavanja, treba spriječiti. Ostaci mogu uzrokovati trajno oštećenje Ljepila + brtvila.**

Ovim napomenama želimo vas u najboljoj namjeri savjetovati na osnovi naših pokusa i iskustava. Zbog širokog raspona primjene te budući da ne možemo utjecati na uvjete skladištenja i obrade, ne preuzimamo nikakvu odgovornost za postizanje određenih rezultata obrade. To vrijedi i za korištenje našeg tehničkog i trgovačkog servisa koji neobvezujuće stoji na raspolaganju. Preporučujemo uvijek provesti vlastita ispitivanja. Jamčimo stalnu kvalitetu naših proizvoda i pridržavamo pravo na tehničke izmjene i daljnji razvoj.